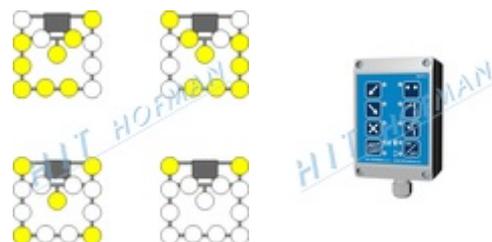
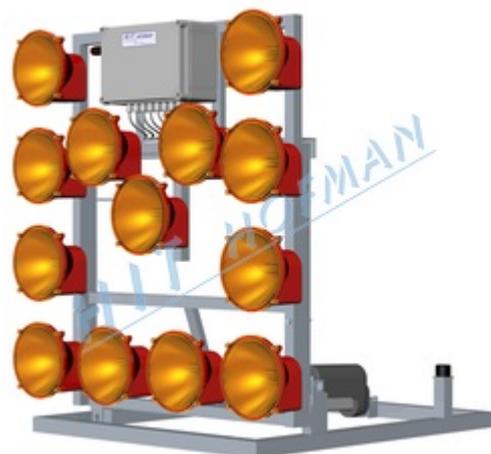


## Leuchtpfeil SS13 mit motorischer Hebe-/Senkvorrichtung SD SS-2

Elektromotorisch klappbarer Halter ermöglicht das Heben oder Senken des Leuchtpfeils durch einen Linearmotor mit Fernbedienung aus der Fahrerkabine. Der Leuchtpfeil ist eine Signaleinrichtung für Instandhaltungsfahrzeuge, Streumaschinen, Kehrmaschinen, Straßenmarkierungsmaschinen, Anhänger oder dient zur Markierung von Baustellen und dem Umfahren der selbigen. Der Leuchtpfeil wird als **Leuchtpfeil und Leuchtkreuz**, Warnpfeil oder Signalpfeil bezeichnet.

- > **13 Halogenleuchten** ø200mm **EN 12352 L8H**
- > Dämmerungsautomatik und Umpolungsschutz
- > weiter wird der Akku durch die Elektronik vor Tiefentladung geschützt, indem die Lichtsymbole ausschaltet werden abhängig von dem aktuellem Stand des Akku
- > **Fernbedienung mit 15m Kabel** zur Steuerung, Visualisierung der Modi und zum Anzeigen der Position des Leuchtpfeils
- > Modi des Leuchtpfeils: Leuchtpfeil links, Leuchtpfeil rechts und Leuchtkreuz
- > alle Betriebsinformationen werden auf der Fernbedienung übersichtlich angezeigt
- > **10m Anschlusskabel** zur Montage aufs Fahrzeug
- > Leuchtpfeil mit klappbarem Halter kann auf ein Profil bis zu (BxH) 40x30mm (Dachträger) befestigt werden
- > elektronische Hebe-/Senkvorrichtung, Fernbedienung ermöglicht Steuerung aus der Fahrerkabine
- > Motor hat auch eine Schraube zum manuellen Senken oder Heben im Falle einer Störung
- > Elektronik enthält einen Überlastschutz des Motors und der Konstruktion mittels Stromschutz
- > **Anschlussspannung 12/24V=**, mittlere Stromaufnahme des Motors 12V= 8,5A



SS15 MIT 9 LEUCHTEN HAT EIN DEUTLICHERES KREUZSYMBOL

## TECHNISCHE DATEN

Betriebsspannung	12/24V=
Stromaufnahme 12V=	Tag 5,6A Nacht 3,4A
Mittlere Stromaufnahme 12V=	108Ah / 24 Stunden
Stromaufnahme 24V=	Tag 3,1A Nacht 1,9A
Mittlere Stromaufnahme 24V=	60Ah / 24 Stunden
Blinkfrequenz	44/min.
Maße (BxHxL)	986x378x1129mm
Gewicht	45kg

## PRODUKTE

Artikel Nr.	Produktbezeichnung	Anzahl
1-140-300020	<b>Leuchtpfeil SS13 mit motorischer Hebe-/Senkvorrichtung SD SS-2</b>	1 St.

## ZUBEHÖR

Artikel Nr.	Produktbezeichnung	Anzahl
1-035-020200	<a href="#">Funkfernbedienung SS15-2_02 MZS RADIO</a>	1 St.
3-580-10000100	<a href="#">Fernbedienungshalter DO-082</a>	1 St.